МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)

НАКАЗ

23.09.2020 № 1869

Київ

Про затвердження професійного стандарту "Електрозварник ручного зварювання"

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),
НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт "Електрозварник ручного зварювання", що додається.

2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.

3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр **Ігор ПЕТРАШКО**

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД
Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки
1869-20 від 23.09.2020 18:31:0

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України
23.09.2020 № 1869

Професійний стандарт „Електрозварник ручного зварювання”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

З’єднання металевих конструкцій, складних апаратів, деталей, вузлів методом сплавлення металів. Виконання зварювання апаратів, вузлів та конструкцій у різних просторових положеннях зварного шва.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.1	Виробництво будівельних металевих конструкцій і виробів
				Клас 25.11	Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 33	Ремонт і монтаж машин і устаткування	Група 33.1	Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування
				Клас 33.12	Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД
Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00
Мінекономіки
1869-20 від 23.09.2020 18:31

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії")

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	721	7212
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі та монтажники металоконструкцій	Зварники та газорізальники

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій")

Електрозварник ручного зварювання 7212.

1.5. Професійна кваліфікація

Електрозварник ручного зварювання.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом бригадира.

Може ставити завдання учню електрозварника ручного зварювання.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Електрозварник ручного зварювання".

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Електрозварник ручного зварювання".

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Електрозварник ручного зварювання" з додатками до диплому кваліфікованого робітника або свідоцтва про присвоєння (підвищення) кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання".

„Електрозварник ручного зварювання" 2 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК.

„Електрозварник ручного зварювання" 3-4 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК.

„Електрозварник ручного зварювання" 5-6 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними

формами навчання за такими видами: первинна професійна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професійною кваліфікацією „Електрозварник ручного зварювання" 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професійною кваліфікацією „Електрозварник ручного зварювання" 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Електрозварник ручного зварювання" з отриманням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання" 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Електрозварник ручного зварювання" з отриманням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання" 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Електрозварник ручного зварювання" з отриманням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання" 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації за професією „Електрозварник ручного зварювання" з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання" 3 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професійною кваліфікацією „Електрозварник ручного зварювання" 2 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації за професією „Електрозварник ручного зварювання" з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання" 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професійною кваліфікацією „Електрозварник ручного зварювання" 3 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації за професією „Електрозварник ручного зварювання" з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання" 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професійною кваліфікацією „Електрозварник ручного зварювання" 4 розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації за професією „Електрозварник ручного зварювання" з присвоєнням професійної кваліфікації „Електрозварник ручного зварювання" 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професійною кваліфікацією „Електрозварник ручного зварювання" 5 розряду не менше 6 місяців.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання електрозварника ручного зварювання

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці".

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України від 05.06.2001 № 253 „Правила експлуатації електрозахисних засобів".

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України від 21.06.2001 № 272 „Про затвердження Правил будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок".

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 "Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

„СОУ МПП 53.020-158:2006 „Вантажопідіймальні крани, підіймальні пристрої і відповідне обладнання. Виготовлення. Загальні технічні вимоги",

затверджений наказом Міністерства промислової політики України від 25.12.2006 № 492.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 № 183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03. 2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 05.03.2018 № 333 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.04.2018 за № 433/31885.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Готувати робоче місце до виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність приєднувати різак для повітряно-дугового різання до джерела живлення дуги і до магістралі стиснутого повітря	А1
		Здатність усувати виявлені несправності закріпленого обладнання, пристосувань, інструменту, захисних засобів (за необхідності)	А2
		Здатність приєднувати зварювальні кабелі до виробу і зварювального устаткування	А3
		Здатність встановлювати зварювану деталь в стійке положення	А4
		Здатність закріплювати зварювану деталь	А5
		Здатність очищати поверхню деталей, що зварюються (виробів) від масла, пилу та інших забруднень	А6
		Здатність підбирати режими ручного зварювання	А7
		Здатність підбирати електрод для повітряно-дугового різання	А8
		Здатність оглянути вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструменти	А9
Б	Вивчати технічну документацію, необхідну для виконання зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність читати прості креслення	Б1
		Здатність читати креслення складних зварних металоконструкцій	Б2
		Здатність вивчати технологію зварювання	Б3
В	Нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням	Здатність нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням	В1
Г	Ремонтувати інструмент та пристосування	Здатність виконувати ремонт видимої частини заземлення	Г1
		Здатність виконувати ремонт клем	Г2

		живить і зварювального кабелів	
		Здатність виконувати ремонт ізоляції електродотримача	Г3
		Здатність виконувати ремонт газо-повітряного пальника	Г4
		Здатність виконувати ремонт захисних засобів	Г5
		Здатність виконувати ремонт складально-зварювальних пристосувань	Г6
		Здатність виконувати ремонт інструменту	Г7
		Здатність виконувати ремонт ширм або щитів	Г8
		Здатність виконувати ремонт зварювального кабелю	Г9
		Здатність виконувати ремонт гумового рукава	Г10
Д	Ремонтувати електрозварювальні установки (при наявності відповідної професії)	Здатність виконувати ремонт джерел змінного струму	Д1
		Здатність виконувати ремонт джерел постійного струму	Д2
		Здатність виконувати ремонт баластних реостатів	Д3
Е	Брати участь в прийомі і передаванні зміни	Здатність отримувати завдання на проведення робіт	Е1
		Здатність проходити інструктаж про безпечні способи виконання робіт	Е2
		Здатність вимагати від керівника виконання заходів безпеки.	Е3
		Здатність перевіряти виконання заходів безпеки	Е4
		Здатність повідомляти майстра про всі помічені під час роботи несправності	Е5
Ж	Забезпечувати збереження, правильну експлуатацію устаткування електрозварювання і раціональне використання зварювальних матеріалів	Здатність оберігати зварювальний кабель від механічних, термічних та інших пошкоджень	Ж1
		Здатність дотримуватися правил експлуатації джерел живлення постійного струму	Ж2
		Здатність дотримуватися правил експлуатації джерел живлення змінного струму	Ж3
		Здатність дотримуватися правил експлуатації баластних реостатів	Ж4
		Здатність дотримуватися правил зберігання електродів на робочому місці і в складських приміщеннях	Ж5

		Здатність готувати електроди до зварювання	Ж6
		Здатність дотримуватися правил використання електродів в процесі зварювання	Ж7
З	Виконувати ручне дугове зварювання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	Здатність виконувати прихвачування деталей, виробів та конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва	З1
		Здатність виконувати ручне дугове зварювання покритими електродами і неплавким електродом в захисних газах	З2
И	Виконувати наплавлення деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	Здатність наплавляти: прості невідповідальні деталі; зношені прості інструменти, деталі з вуглецевих і конструкційних сталей; складні деталі, вузли і складні інструменти з різних металів і сплавів; особливо складні і відповідальні деталі і вузли з різних металів і сплавів	И1
І	Виконувати повітряно-дугове різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	Здатність виконувати повітряно-дугове різання і стругання	І1
К	Обробляти зварений шов в процесі і після зварювання	Здатність очищати зварний шов від шлаку і бризок металу	К1
		Здатність проковувати зварний шов	К2
		Здатність наносити особисте клеймо зварника (для атестованих зварників)	К3
Л	Перевіряти якість виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність перевіряти якість підготовки поверхні основного металу	Л1
		Здатність перевіряти якість зварювальних електродів і електродів для повітряно-дугового різання	Л2
		Здатність перевіряти якість виконання технології зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Л3
		Здатність проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різу на наявність дефектів	Л4
М	Усувати дефекти,	Здатність видаляти дефекти ручною	М1

	що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	шліфувальною машинкою (за наявності відповідного навчання)	
		Здатність видаляти дефекти електро-дуговими способами	М2
		Здатність заварювати видалені дефекти	М3
		Здатність зачищати заварені дефекти від шлаку і бризок металу ручним та механізованим способами	М4
Н	Проводити роботи з обслуговування робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Здатність відключати зварювальну апаратуру від джерела енергії	Н1
		Здатність змотувати зварювальний кабель в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце	Н2
		Здатність змотувати гумовий рукав в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце	Н3
		Здатність упорядковувати робоче місце, прибирати недогарки електродів, інструмент та захисні пристосування в спеціально відведене місце	Н4
О	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	О1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	О2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх стандартів та положень підприємства щодо охорони праці та промислової безпеки	О3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	О4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	О5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування	О6

		колективних засобів захисту	
П	Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	П1
		Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	П2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	П3
Р	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Р1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Р2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Р3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Готувати робоче місце до виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	А1 А2 А3 А4 А5 А6 А7 А8 А9	Зварювальне обладнання; інструменти і пристосування; зварювальний кабель; гумовий рукав; засоби індивідуального та колективного захисту	**А.З.1.** Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання **А.З.2.** Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт **А.З.3.** Призначення, будову та принцип роботи зварювального устаткування, пристосувань, інструменту, захисних засобів **А.З.4.** Вимоги, види та періодичність перевірки та технічного обслуговування і експлуатації зварювального устаткування, пристосувань, інструменту, захисних засобів **А.З.5.** Послідовність виконання робіт при підготовці робочого місця до виконання зварювальних	**А.У.1.** Усувати виявлені несправності зварювального обладнання, пристосувань, інструменту, захисних засобів **А.У.2.** Приєднувати зварювальні кабелі до виробу і зварювального устаткування **А.У.3.** Встановлювати зварювану деталь в стійке положення **А.У.4.** Закріплювати зварювану деталь **А.У.5.** Очищати поверхню деталей, що зварюються (виробів) від масла, пилу та інших забруднень **А.У.6.** Підбирати режими ручного зварювання **А.У.7.** Підбирати електрод для повітряно-дугового різання **А.У.8.** Приєднувати

			робіт **А.З.6.** Інструкції з охорони праці під час підготовки робочого місця до виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання **А.З.7.** Правила користування засобами колективного захисту від шкідливих і небезпечних факторів **А.З.8.** Інструкцію охорони праці для електрозварників **А.З.9.** Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії **А.З.10.** Державні санітарні правила підприємств чорної металургії **А.З.11.** Правила охорони праці під час зварювання металів **А.З.12.** Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями	різак для повітряно-дугового різання до джерела живлення дуги і до магістралі стиснутого повітря **А.У.9.** Готувати робоче місце до виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання відповідно до інструкції охорони праці **А.У.10.** Користуватися засобами колективного захисту від шкідливих і небезпечних факторів **А.У.11.** Оперативно діяти і приймати правильні рішення при нештатних ситуаціях під час підготовки робочого місця до виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання
Б. Вивчати технічну документацію, необхідну для виконання	Б1 Б2 Б3	Креслення зварних металоконструкцій; технологічні	**Б.З.1.** Технологічні карти на зварювання **Б.З.2.** Ремонтно-технологічні,	**Б.У.1.** Читати креслення зварних металоконструкцій **Б.У.2.**

зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання робіт		карти на зварювання; ремонтно-технологічні інструкції; обладнання цеху	технологічні інструкції **Б.З.3.** Вимоги до креслень зварних металоконструкцій	Користуватися технологічною картою на зварювання, ремонтно-технологічною або технологічною інструкцією **Б.У.3.** Виконувати вимоги креслень, технологічних карт на зварювання, ремонтно-технологічних або технологічних інструкцій
В. Нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням	В1	Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; газовий пальник; матеріали, потрібні для нагріву (гази); засоби вимірювальної техніки; засоби індивідуального та колективного захисту	**А.З.9.** Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії **А.З.10.** Державні санітарні правила підприємств чорної металургії **А.З.11.** Правила охорони праці під час зварювання металів **А.З.12.** Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями **В.З.1.** Вимоги до температури та тривалості нагріву виробів з різних матеріалів перед зварюванням **В.З.2.** Вимоги розділів інструкцій з охорони праці при	**В.У.1.** Експлуатувати газо-повітряний пальник **В.У.2.** Експлуатувати засоби вимірювальної техніки **В.У.3.** Користуватися розділами інструкції з охорони праці при нагріванні виробу і деталі перед зварюванням і наплавленням **В.У.4.** Користуватися інструкцією з експлуатації газо-повітряного пальника **В.У.5.** Користуватися інструкцією з експлуатації

			нагріванні виробу і деталі перед зварюванням і наплавленням **В.З.3.** Вимоги інструкції з експлуатації газового пальника **В.З.4.** Вимоги інструкції з експлуатації засобів вимірювальної техніки **В.З.5.** Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів	засобів вимірювальної техніки **В.У.6.** Виконувати на високому рівні вимоги інструкцій з охорони праці в частині дій при нагріванні виробу і деталі перед зварюванням і наплавленням
Г. Ремонтувати інструмент та пристосування	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10	Інструменти і пристосування для зварювання; слюсарний та вимірювальний інструмент; запчастини та матеріали, необхідні для ремонту; засоби індивідуального та колективного захисту	**А.З.9.** Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії **А.З.10.** Державні санітарні правила підприємств чорної металургії **А.З.11.** Правила охорони праці під час зварювання металів **А.З.12.** Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями **В.З.5.** Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів **Г.З.1.** Нормативну документацію з проведення ремонтних робіт інструменту і пристосувань **Г.З.2.** Вимоги	**А.У.10.** Користуватися засобами колективного захисту від шкідливих і небезпечних факторів **А.У.11.** Оперативно діяти і приймати правильні рішення при нештатних ситуаціях під час проведення ремонтних робіт інструменту і пристосувань **Г.У.1.** Проводити ремонт видимої частини заземлення **Г.У.2.** Проводити ремонт клем живить і зварювального кабелів **Г.У.3.**

			правил та інструкцій з проведення ремонтних робіт інструменту і пристосувань **Г.З.3.** Вимоги що пред'являються до захисних засобів, ширм або щитів **Г.З.4.** Вимоги що пред'являються до зварювальних кабелів **Г.З.5.** Вимоги що пред'являються до гумових рукавів **Г.З.6.** Інструкцію охорони праці для електрозварників **Г.З.7.** Правила використання засобів колективної захисту від шкідливих і небезпечних факторів **Г.З.8.** Про охорону навколишнього природного середовища	Проводити ремонт ізоляції електродотри мача **Г.У.4.** Проводити ремонт газо-повітряної пальника **Г.У.5.** Проводити ремонт захисних засобів **Г.У.6.** Проводити ремонт складально-зварювальних пристосувань **Г.У.7.** Проводити ремонт інструменту **Г.У.8.** Проводити ремонт ширм або щитів **Г.У.9.** Проводити ремонт зварювального кабелю **Г.У.10.** Проводити ремонт гумового рукава
Д. Ремонтувати електрозварюва льні установки (при наявності відповідної професії)	Д1 Д2 Д3	Електрозварюва льне обладнання; набір інструментів для проведення ремонтів електрозварю вального устаткування; засоби індивідуального та колективного	**А.З.9.** Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії **А.З.10.** Державні санітарні правила підприємств чорної металургії **А.З.11.** Правила охорони праці під час зварювання	**А.У.10.** Користуватися засобами колективного захисту від шкідливих і небезпечних факторів **А.У.11.** Оперативно діяти і приймати правильні рішення при

		захисту	металів **А.З.12.** Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями **В.З.5.** Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів **Г.З.7.** Правила використання засобів колективної захисту від шкідливих і небезпечних факторів **Д.З.1.** Нормативну документацію з проведення ремонтних робіт електрозварюва льного обладнання. **Д.З.2.** Вимоги правил і інструкцій з експлуатації з проведення ремонтних робіт та робіт з технічного обслуговування електрозварюва льного обладнання **Д.З.3.** Основні несправності електрозварюваль них установок. **Д.З.4.** Розділи інструкцій з охорони праці під час ремонту електрозварюваль них установок	нештатних ситуаціях під час проведення ремонтних робіт електрозварюва льних установок **Д.У.1.** Проводити ремонт механічної частини джерел змінного і постійного струму **Д.У.2.** Проводити ремонт електричної частини джерел змінного і постійного струму **Д.У.3.** Проводити дрібний ремонт механічної частини баластних реостатів **Д.У.4.** Користуватися розділами інструкцій з охорони праці під час ремонту електрозварюва льних установок
Е. Брати участь в	Е1 Е2	Обладнання в цехах	**А.З.10.** Державні санітарні правила	**Е.У.1.** Проводити

прийомі і передаванні зміни	Е3 Е4 Е5	підприємства; зварювальне обладнання; складально-зварювальні пристосування; засоби індивідуального та колективного захисту	підприємств чорної металургії **А.З.11.** Правила охорони праці під час зварювання металів **А.З.9.** Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії **В.З.5.** Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів **Е.З.1.** Порядок проведення прийому зміни **Е.З.2.** Порядок проведення здачі зміни **Е.З.3.** Порядок проведення інструктажів про безпечні способи виконання робіт **Е.З.4.** Виконання заходів безпеки **Е.З.5.** Правила використання засобів колективного захисту від шкідливих і небезпечних факторів	прийом-здавання зміни **Е.У.2.** Перевіряти виконання загальних заходів безпеки **Е.У.3.** Перевіряти закриття обертових частин машин **Е.У.4.** Перевіряти обмеження руху кранів і всіх видів транспорту **Е.У.5.** Перевіряти зняття напруги з проводів і тролей поблизу місця роботи **Е.У.6.** Перевіряти відключення газопроводів **Е.У.7.** Перевіряти зняття тиску в паропроводах, газопроводах, водоводах **Е.У.8.** Перевіряти ефективність вентиляції місця проведення робіт **Е.У.9.** Дотримуватися загальних вимог, що пред'являються до прийому та передавання зміни
Ж. Забезпечувати	Ж1 Ж2	Обладнання в цехах	**Ж.З.1.** Правила експлуатації	**А.У.10.** Користуватися

збереження, правильну експлуатацію устаткування електрозварювання і раціональне використання зварювальних матеріалів	Ж3 Ж4 Ж5 Ж6 Ж7	підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання; шафи для розжарювання електродів; зварювальні електроди; зварювальний пост; засоби індивідуального та колективного захисту	електрозварювального устаткування **Ж.З.2.** Правила експлуатації зварювальних матеріалів **Ж.З.3.** Правила експлуатації зварювального кабелю та забезпечення збереження його від механічних, термічних та інших пошкоджень **Ж.З.4.** Експлуатацію джерел живлення постійного та змінного струму **Ж.З.5.** Вимоги до експлуатації баластних реостатів **Ж.З.6.** Вимоги до збереження і використання зварювальних електродів	засобами колективного захисту від шкідливих і небезпечних факторів **Ж.У.1.** Експлуатувати електрозварювальне устаткування **Ж.У.2.** Використовувати зварювальні матеріали за призначенням **Ж.У.3.** Забезпечувати збереження зварювального кабелю від механічних, термічних та інших пошкоджень **Ж.У.4.** Забезпечувати збереження і правильну експлуатацію джерел живлення постійного та змінного струму **Ж.У.5.** Експлуатувати баластні реостати **Ж.У.6.** Використовувати зварювальні електроди за призначенням **Ж.У.7.** Дотримуватися вимог охорони праці, промислової та

				пожежної безпеки при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання.
З. Виконувати ручне дугове зварювання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	31 32	Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання; шафи для розжарювання електродів; зварювальні електроди; зварювальний пост; засоби індивідуального та колективного захисту	**З.З.1.** Технологію зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів **З.З.2.** Особливості зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів **З.З.3.** Технологію зварювання деталей, вузлів і конструкцій середньої складності з вуглецевих сталей у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового **З.З.4.** Технологію зварювання простих деталей з конструкційних сталей у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового **З.З.5.** Технологію зварювання простих деталей з	**З.У.1.** Виконувати зварювання деталей, вузлів, конструкцій різної складності, виготовлених з різних металів і сплавів **З.У.3.** Виконувати ручне дугове зварювання **З.У.4.** Виконувати ручне дугове зварювання простих деталей в нижньому і вертикальному положенні зварного шва **З.У.5.** Виконувати ручне дугове зварювання деталей, вузлів і конструкцій середньої складності з вуглецевих сталей у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового **З.У.6.** Виконувати ручне дугове

			кольорових металів і сплавів у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового **З.3.6.** Технологію зварювання деталей апаратів, вузлів, конструкцій і трубопроводів середньої складності з кольорових металів і сплавів у всіх просторових положеннях зварного шва **З.3.7.** Технологію зварювання складних деталей, вузлів, конструкцій і трубопроводів з вуглецевих сталей у всіх просторових положеннях зварного шва **З.3.8.** Технологію зварювання складних і відповідальних апаратів, вузлів, конструкцій і трубопроводів з різних сталей **З.3.9.** Технологію зварювання складних і відповідальних апаратів, вузлів, конструкцій і трубопроводів з кольорових металів і сплавів **З.3.10.** Технологію зварювання	зварювання простих деталей з конструкційних сталей у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового **З.У.7.** Виконувати ручне дугове зварювання простих деталей з кольорових металів і сплавів у всіх просторових положеннях зварного шва, крім стельового **З.У.8.** Виконувати дугове зварювання деталей апаратів, вузлів, конструкцій і трубопроводів середньої складності з кольорових металів і сплавів у всіх просторових положеннях зварного шва **З.У.9.** Виконувати дугове зварювання складних деталей, вузлів, конструкцій і трубопроводів з вуглецевих сталей у всіх просторових положеннях зварного шва

			відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють в складних умовах	**З.У.10.** Виконувати дугове зварювання складних і відповідальних апаратів, вузлів, конструкцій і трубопроводів з різних сталей **З..11.** Виконувати дугове зварювання складних і відповідальних апаратів, вузлів, конструкцій і трубопроводів з кольорових металів і сплавів **З.У.12.** Виконувати дугове зварювання відповідальних складних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють в складних умовах **З.У.13.** Виконувати дугове зварювання особливо відповідальних будівельних і технологічних конструкцій, які працюють під динамічними і вібраційними навантаженнями **З.У.14.** Виконувати дугове

				зварювання конструкцій особливо складної конфігурації **З.У.15.** Дотримуватися вимог інструкцій і правил з охорони праці при проведенні ручного дугового зварювання **З.У.16.** Оперативно діяти і приймати правильні рішення при нештатних ситуаціях під час проведення ручного дугового зварювання
И. Виконувати наплавлення деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	И1	Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання. шафи для розжарювання електродів; зварювальні електроди; зварювальний пост; засоби індивідуального та колективного захисту.	**И.З.1.** Технологію наплавлення деталей, вузлів, інструментів різної складності **И.З.2.** Особливості наплавлення деталей, вузлів, інструментів різної складності **И.З.3.** Технологію наплавлення простих невідповідальних деталей **И.З.4.** Технологію наплавлення зношені простих інструментів, деталей з вуглецевих і конструкційних сталей.	**И.У.1.** Наплавляти деталі, вузли, інструменти різної складності **И.У.2.** Наплавляти прості невідповідальні деталі **И.У.3.** Наплавляти зношені прості інструменти, деталі з вуглецевих і конструкційних сталей **И.У.4.** Наплавляти складні деталі, вузли і складні інструменти з

			И.З.5. Технологію наплавлення складних деталей, вузлів і складних інструментів з різних металів і сплавів **И.З.6.** Технологію наплавлення особливо складних і відповідальних деталалей і вузлів з різних металів і сплавів.	різних металів і сплавів **И.У.5.** Наплавляти особливо складні і відповідальні деталі і вузли з різних металів і сплавів **И.У.6.** Дотримуватися вимог інструкцій і правил з охорони праці при проведенні наплавлення
І. Виконувати повітряно-дугове різання деталей, вузлів і конструкцій з різних металів і сплавів	II	Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання. шафи для розжарювання електродів; зварювальні електроди; зварювальний пост; засоби індивідуального та колективного захисту	**І.З.1.** Використання технології повітряно-дугового різання і стругання деталей різної складності **І.З.2.** Особливості повітряно-дугового різання і стругання деталей різної складності **І.З.3.** Технологію повітряно-дугового різання і стругання деталей середньої складності з маловуглецевих, легованих, спеціальних сталей, чавуну і кольорових металів в різних положеннях **І.З.4.** Технологію повітряно-дугового різання і стругання складних відповідальних деталей з високовуглеце	**І.У.1.** Виконувати повітряно-дугове різання і стругання деталей різної складності: деталей середньої складності з маловуглецевих, легованих, спеціальних сталей, чавуну і кольорових металів в різних положеннях; складних відповідальних деталей з високовуглецевих, спеціальних сталей, чавуну і кольорових металів; особливо складних і відповідальних деталей з високовуглецевих,

			вих, спеціальних сталей, чавуну і кольорових металів **І.З.5.** Технологію повітряно-дугового різання і стругання особливо складних і відповідальних деталей з високовуглецевих, легованих і спеціальних сталей і чавуну	легованих і спеціальних сталей і чавуну **І.У.2.** Дотримуватися вимог інструкцій і правил з охорони праці під час виконання повітряно-дугового різання і стругання деталей **І.У.3.** Оперативно діяти і приймати правильні рішення при нештатних ситуаціях під час виконання повітряно-дугового різання і стругання деталей
К. Обробляти зварений шов в процесі і після зварювання	К1 К2 К3	Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання. зварювальний пост; слюсарний інструмент; шлаковідділювач; шліфувальна машинка; особисте клеймо зварника (для атестованих зварників); засоби індивідуального	**К.З.1.** Вимоги інструкцій і правил з охорони праці з обробки зварного шва в процесі і після зварювання **К.З.2.** Технологію оброблення зварних швів **К.З.3.** Технологію очищення звареного шва від шлаку і бризок металу **К.З.4.** Технологію проковування зварного шва **К.З.5.** Технологію нанесення особистого клейма зварника (для атестованих	**К.У.1.** Застосовувати інструкцію з оброблення зварних швів **К.У.2.** Очищати заварений шов від шлаку і бризок металу **К.У.3.** Проковувати зварні шви **К.У.4.** Наносити особисте клеймо зварника (для атестованих зварників) **К.У.5.** Оперативно діяти і приймати правильні рішення при нештатних

		та колективного захисту	зварників)	ситуаціях під час виконання обробки зварного шва в процесі і після зварювання
Л. Перевіряти якість виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Л1 Л2 Л3 Л4	Обладнання в цехах підприємства; металеві конструкції обладнання підприємства; зварювальне обладнання; зварювальний пост; лупа; лінійка; універсальний шаблон зварювальника. засоби індивідуального та колективного захисту.	**Л.З.1.** Інструкцію з перевірки якості виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання. **Л.З.2.** Технологію проведення підготовки поверхні основного металу **Л.З.3.** Вимоги до якості зварювальних електродів і електродів для повітряно-дугового різання **Л.З.4.** Технологію зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання **Л.З.5.** Вимоги до зварних швів, наплавленого металу і поверхні різу на наявність дефектів **Л.З.6.** Критерії якості основного і зварювальних матеріалів **Л.З.7.** Критерії якості виконання технології зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання **Л.З.8.** Критерії якості зварних	**Л.У.1.** Застосовувати інструкцію з перевірки якості виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання **Л.У.2.** Перевіряти якість підготовки поверхні металу **У.3.** Перевіряти якість зварювальних електродів і електродів для повітряно-дугового різання **Л.У.4.** Перевіряти якість виконання технології зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання **Л.У.5.** Проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різу на наявність дефектів. **Л.У.6.** Оперативно діяти і приймати

			швів, наплавленого металу і поверхні різу	правильні рішення при нештатних ситуаціях під час виконання перевірки якості виконання робіт
М. Усувати дефекти, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	М1 М2 М3 М4	Обладнання в цехах підприємства; зварювальний пост; зварювальне обладнання; шлаковідділювач; слюсарний інструмент; ручна шліфувальна машинка; засоби індивідуального та колективного захисту.	**М.З.1.** Інструкцію з усунення дефектів, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання **М.З.2.** Технологію видалення дефектів ручним та механізованим способами **М.З.3.** Технологію заварювання видалених дефектів **М.З.4.** Технологію зачищення заварених дефектів від шлаку і бризок металу ручним та механізованим способами **М.З.5.** Дефекти, що підлягають виправленню ручною шліфувальною машинкою **М.З.6.** Дефекти, що підлягають виправленню електродуговими способами **М.З.7.** Дефекти, що підлягають виправленню заварюванням	**М.У.1.** Виконувати вимоги інструкції з усунення дефектів, що виникли при виконувати ручне дугове зварювання, наплавлення і повітряно-дугове різання **М.У.2.** Видаляти дефекти ручним та механізованим способами **М.У.3.** Видаляти дефекти електро-дуговими способами **М.У.4.** Заварювати видалені дефекти **М.У.5.** Зачищати заварені дефекти від шлаку і бризок металу ручним та механізованим способами **М.У.6.** Оперативно діяти і приймати правильні рішення при

				нештатних ситуаціях під час виконання робіт з усунення дефектів, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання
Н. Проводити роботи з обслуговування робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання	Н1 Н2 Н3 Н4	Обладнання в цехах комбінату; зварювальне обладнання; складально-зварювальні пристосування та інструмент; засоби індивідуального та колективного захисту	**Н.З.1.** Інструкцію з обслуговування робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання **Н.З.2.** Технологію відключення зварювальної апаратури від джерела енергії **Н.З.3.** Технологію змотування зварювального кабелю в бухту і складання в спеціально відведене для його зберігання місце **Н.З.4.** Технологію змотування гумового рукава в бухту і складання в спеціально відведене для його зберігання місце **Н.З.5.** Вимоги упорядкування робочого місця, прибирання недогарків електродів, інструменту та захисних	**Н.У.1.** Виконувати вимоги інструкції з обслуговування робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання, прибирати недогарки електродів, інструмент та захисні пристосування в спеціально відведене місце **Н.У.2.** Відключати зварювальну апаратуру від джерела енергії. **Н.У.3.** Змотувати зварювальний кабель в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце **Н.У.4.**

			пристосувань в спеціально відведене місце	Змотувати гумовий рукав в бухту і складати в спеціально відведене для його зберігання місце **Н.У.5.** Дотримуватися загальних вимог, що пред'являються до обслуговування робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення і повітряно-дугового різання
О. Дотримання правил з охорони праці	О1 О2 О3 О4 О5 О6	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння	**О.З.1.** Політики та мету підприємства в галузі охорони праці **О.З.2.** Вимоги безпеки, що пред'являються до електрозварника ручного зварювання (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) **О.З.3.** Вимоги щодо застосування,	**О.У.1.** Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва **О.У.2.** Використову вати засоби колективного та індивідуального захисту. **О.У.3.** Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій **О.У.4.** Виконувати вимоги положень,

			утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту **О.З.4.** Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів **О.З.5.** Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту **О.З.6.** Позиції плану ліквідації аварій **О.З.7.** Вимоги законодавчих актів та внутрішніх положень підприємства з охорони праці **О.З.8.** Вимоги положень нарядної системи **О.З.9.** Правила внутрішнього трудового розпорядку **О.З.14.** Положення колективного договору підприємства	інструкцій, стандартів за професією та видами робіт. **О.У.5.** Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку **О.У.6.** Виконувати положення колективного договору підприємства **О.У.7.** Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт **О.У.8.** Здійснювати аналіз безпечного виконання робіт
П. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	П1 П2 П3	Аптечка (загального призначення) для електрозварника ручного зварювання	**П.З.1.** Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у	**П.У.1.** Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від

			випадку аварії **П.З.2.** Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги **П.З.3.** Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування **П.З.4.** Правила транспортування потерпілих при нещасних випадках **П.З.5.** Склад та застосування лікарських препаратів	нещасних випадків. **П.У.2.** Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.). **П.У.3.** Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги
Р. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Р1 Р2 Р3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів	**Р.З.1.** Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища **Р.З.2.** Цілі підприємства в галузі екології **Р.З.3.** Основи ощадливого підприємства, систему 5С **Р.З.4.** Положення системи менеджменту навколишнього середовища **Р.З.5.** Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища **Р.З.6.** Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу	**Р.У.1.** Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах **Р.У.2.** Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів

			Р.З.7. Інструкції з поводження з відходами **Р.З.8.** Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів **Р.З.9.** Закон України „Про відходи", „Про охорону земель"	

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України".

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

23 вересня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

25 вересня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Вересень 2025 року.