



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

Н А К А З

01.10.2020

№ 1937

Київ

**Про затвердження
професійного стандарту
“Пресувальник вогнетривких
виробів”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Пресувальник вогнетривких виробів”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр



Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



1937-20 від 01.10.2020 12:53:16

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України

01.10.2020 № 1937

**Професійний стандарт
„Пресувальник вогнетривких виробів”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Пресування виробів на пресах різних систем і конструкцій з виконанням робіт з налагодження й регулювання устаткування, що обслуговується.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 23	Виробництво іншої неметалевої мінеральної продукції	Група 23.2	Виробництво вогнетривких виробів
				Клас 23.20	Виробництво вогнетривких виробів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	813	8139
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують установки скляного, керамічного виробництва, та робітники на подібному устаткуванні	Робітники, що обслуговують установки з виробництва скла та кераміки

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Пресувальник вогнетривких виробів 8139



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



1937-20 від 01.10.2020 12:53

1.5. Професійна кваліфікація

Пресувальник вогнетривких виробів

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом майстра.

Може ставити завдання учню пресувальника; стажеру пресувальника; наймачеві-укладальникові; садчику на тунельні вагони й печі.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Наявність документа про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Пресувальник вогнетривких виробів”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Пресувальник вогнетривких виробів”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи

повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Пресувальник вогнетривких виробів” або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Пресувальник вогнетривких виробів”,

2-3 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК;

4-5 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: первинна професійна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Пресувальник вогнетривких виробів” 2 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Пресувальник вогнетривких виробів” з присвоєнням професійної кваліфікації „Пресувальник вогнетривких виробів” 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Пресувальник вогнетривких виробів” з присвоєнням професійної кваліфікації „Пресувальник вогнетривких виробів” 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Пресувальник вогнетривких виробів” 3 розряду. Практичний досвід роботи не менш 1 року по 2 розряду.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Пресувальник вогнетривких виробів” 4 розряду. Практичний досвід роботи не менш 1 року по 3 розряду.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Пресувальник вогнетривких виробів” 5 розряду. Практичний досвід роботи не менш 1 року по 4 розряду.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві на рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання пресувальника вогнетривких виробів

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності, протипожежного захисту.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Наказ Державного Комітету України по нагляду за охороною праці „Про затвердження Правил безпеки у вогнетривному виробництві” від 19.02.1997 р. № 30.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 р. № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 р. за № 93/2533.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України „Про затвердження „Правил будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок” від 21.06.2001 р. №272.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України „Про затвердження Правил експлуатації електрозахисних засобів” від 05.06.2001 р. №253.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України „Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників” від 25.01.2012 р. №67, зареєстрований в Міністерстві юстиції України: 14.02.2012 р. за №226/20539.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 р. № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 р. за № 327/25104.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 р. за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України 15.05.2015 р. №285 „Про затвердження Правил безпеки систем газопостачання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 08.06.2015 р. № 674/27119.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання” від 19.01.2018 р.

№ 62, зареєстровано в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 р. за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах” від 04.07.2019 р. № 1045, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 р. за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок і закінчення робіт	Здатність одержувати інформацію від змінника про стан устаткування обладнання	А1
		Здатність проводити зовнішній огляд стану пресового устаткування	А2
		Здатність ознайомлюватись з усіма записами в журналі приймання-здачі змін	А3
		Здатність отримувати змінні завдання	А4
		Здатність ознайомлюватись зі схемою садки запланованих для формування виробів, технологічною картою й нормами технологічної інструкції	А5
		Здатність докладати змінному/ безпосередньому керівнику про усі несправності устаткування, порушеннях технологічного процесу, виявлених у процесі зміни. Відображення інформації про несправності устаткування записом у журналі приймання-здачі змін.	А6
Б	Зупинка пресу	Здатність вести процес вироблення наявної в пресі вогнетривкої маси перед зупинкою преса	Б1

		Здатність установлювати прес в стан експлуатаційної готовності	Б2
		Здатність приймати аварійну зупинку преса	Б3
		Здатність очищати (прибирати) прес і робочого місця	Б4
В	Ведення процесу пресування й контроль якості продукції, що формується	Здатність запускати прес	В1
		Здатність проводити контроль рівномірної подачі маси в прес-форму	В2
		Здатність проводити зважування і лінійний вимір сформованих виробів	В3
		Здатність проводити контроль дотримання необхідної щільності сформованих виробів	В4
		Здатність проводити контроль відсутності на сформованих výroбах механічних ушкоджень (задирок, зривів, крайки)	В5
		Здатність проводити контроль садки сформованих виробів на вагонетку/настановний стіл наймачем-укладальником згідно зі схемою	В6
		Здатність проводити перевірку пресового зусилля	В7
		Здатність регулювати тиск пресування	В8
		Здатність регулювати глибини засипання прес-форми	В9
		Здатність змінювати товщини виробу за рахунок зміни загальної висоти верхніх і нижніх пуансонів	В10
		Здатність проводити заходи щодо усунення браку	В11
Г	Виконання заходів періодичних обслуговувань преса	Здатність проводити щозмінне технічне обслуговування преса	Г1
		Здатність виконувати заходи періодичного технічного обслуговування	Г2
		Здатність виконувати заходи щомісячного технічного обслуговування преса	Г3
		Здатність перевіряти рівень, при необхідності, доливати масло в редуктори конвеєрів подачі маси й відбір продукції, змішувачі	Г4
Д	Виявлення й усунення неполадки у роботі преса при веденні пресування	Здатність виявляти сторонні шуми і звуки, видаваних працюючим пресом	Д1
		Здатність візуально контролювати справність устаткування	Д2
		Здатність проводити контроль параметрів роботи преса	Д3
		Здатність змінювати параметри роботи	Д4

		преса	
Е	Проведення планових і поточних ремонтів	Здатність усувати нескладні несправності у роботі деталей і вузлів преса	Е1
		Здатність замінювати зношені деталі	Е2
		Здатність брати участь у проведенні планово-запобіжних ремонтів	Е3
		Здатність приймати обладнання з ремонту	Е4
Є	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Є1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Є2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Є3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Є4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Є5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Є6
Ж	Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	Ж1
		Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Ж2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Ж3
З	Дотримання норм і правил	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	З1

	екологічної безпеки	Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	32
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	33

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Початок і закінчення робіт	A1 A2 A3 A4 A5 A6	Журнал приймання-здачі змін; прес; схема садки: виписки з технологічної інструкції; технологічна карта; канцелярські приналежності.	A.3.1. Інструкція із застосування бірочної системи. A.3.2. Обладнання й принципи роботи пресу. A.3.3. Інструкції з технічної експлуатації й обслуговуванню пресів. A.3.4. Технологічна інструкція. A.3.5. Стандартні операційні процедури	A.У.1. Вести експлуатаційну й оперативну документацію. A.У.2. Проводити візуальний огляд закріпленого устаткування
Б. Зупинка пресу	B1 B2 B3 B4	Світловий бар'єр; станція (система) змащення пресу; штампи, пластини, пуансони, долоньки знімача; гвинти, гайки; огороження, блокування; транспортер готових виробів; форсунки; слюсарний інструмент; вимірювальний інструмент; господарський інвентар.	A.3.1. Інструкція із застосування бірочної системи. A.3.2. Обладнання й принципи роботи пресу. A.3.3. Інструкції з технічної експлуатації й обслуговуванню пресів. A.3.5. Стандартні операційні процедури. Б.3.1. Принципи настроювання пресу. Б.3.2. Слюсарна справа.	A.У.2. Проводити візуальний огляд закріпленого устаткування. Б.У.1. Проводити перевірки й визначати стан пресового оснащення. Б.У.2. Проводити огляди стрічкового транспортера і його вузлів. Б.У.3. Забирати й виробляти, що обсіпалися просипи. Б.У.4. Робити очищення штампів від

				налиплої маси. Б.У.5. Застосовувати прийоми аварійної зупинки преса. Б.У.6. Робити очищення устаткування й робочого місця від пилу, бруду. Б.У.7 Дотримуватися бірочної системи.
В. Ведення процесу пресування й контроль якості продукції, що формується	B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10 B11	Сформовані вироби; технологічний потік преса; пресове оснащення; контрольно-вимірювальні прилади; слюсарні інструменти; вимірювальний інструмент (лінійка, штангенциркуль, ваги); калькулятор.	А.3.1. Інструкція із застосування бірочної системи. А.3.2. Обладнання й принципи роботи пресу. А.3.3. Інструкції з технічної експлуатації й обслуговуванню пресів. А.3.5. Стандартні операційні процедури. В.3.1. Технологічні інструкції. В.3.2. Види виробів, які пресуються, і форми для їхнього виготовлення. В.3.3. Вимоги, до режимів пресування, якості виробів, що формуються. В.3.4. Види, причини виникнення, способи усунення та попередження браку. В.3.5. Порядок роботи технологічного потоку і преса.	Б.У.4. Робити очищення штампів від налиплої маси. В.У.1. Здійснювати експлуатацію преса й контрольно-вимірювальних приладів. В.У.2. Перевіряти справність роботи світлового бар'єра. В.У.3. Контролювати рівномірну подачу маси в прес-форму. В.У.4. Робити зважування й лінійні виміри виробів, що формуються. В.У.5. Регулювати допресовку виробів. В.У.6. Перевіряти справність роботи світлового бар'єру. В.У.7. Проводити

				зважування та лінійні заміри виробів, що формуються. В.У.8. Проводити візуальний контроль відсутності на сформованих виробах механічних ушкоджень (задирок, зривів, відбитостей, крайок). В.У.9. Перевіряти щільність сформованих виробів. В.У.10. Перевіряти і регулювати тиск пресування. В.У.11. Регулювати глибину засипання прес-форми. В.У.12. Регулювати товщину виробів. В.У.13. Вживати заходи по усуненню браку.
Г. Виконання заходів періодичних обслуговувань преса	Г1 Г2 Г3 Г4	Садочна лінія; пресове оснащення; корпус преса; гідравлічні, пневматичні й механічні вузли преса; станція (система змащення); технологічний потік преса; шкребок; слюсарний інструмент	А.3.1. Інструкція із застосування бірочної системи. А.3.2. Обладнання й принципи роботи пресу. А.3.3. Інструкції з технічної експлуатації й обслуговуванню пресів. А.3.5. Стандартні операційні процедури. Б.3.2. Слюсарна справа.	Б.У.7 Дотримуватися бірочної системи. Г.У.1. Виконувати заходи технічного обслуговування преса. Г.У.2. Робити заміну зношених деталей. Г.У.3. Робити заміну зношених ущільнень трубопроводів і шлангів високого

				тиску. Г.У.4. Проводити перевірки ефективності роботи системи охолодження масла.
Д. Виявлення й усунення неполадки у роботі преса при веденні пресування	Д1 Д2 Д3 Д4	Вузли й механізми преса; болти; штампи шкребок; слюсарний інструмент.	А.3.2. Обладнання й принципи роботи пресу. Д.3.2. Методи усунення неполадок у роботі преса.	Б.У.7 Дотримуватися бірочної системи. Д.У.1. Проводити візуальний контроль справності обладнання. Д.У.2. Перевіряти параметри роботи преса. Д.У.3. Виявляти виникаючі несправності та дефекти в роботі преса. Д.У.4. Вживати заходів щодо усуненню шуму та стукотів, видаваних працюючим устаткуванням. Д.У.5. Змінювати параметри роботи преса, не перевищуючи припустимих граничних значень.
Е. Проведення планових і поточних ремонтів	Е1 Е2 Е3 Е4 Е5 Е6	Садочна лінія; пресове оснащення; корпус преса; гідравлічні, пневматичні й механічні вузли преса; станція (система змащення) технологічний потік преса; шкребок; слюсарний	А.3.1. Інструкція із застосування бірочної системи. А.3.2. Обладнання й принципи роботи пресу. А.3.3. Інструкції з технічної експлуатації й обслуговуванню пресів. А.3.5. Стандартні операційні процедури.	Б.У.7 Дотримуватися бірочної системи. Д.У.3. Виявляти виникаючі несправності та дефекти в роботі преса. Г.У.2. Робити заміну зношених деталей. Г.У.3. Робити заміну зношених ущільнень

		інструмент.	Б.3.2. Слюсарна справа. Д.3.2. Методи усунення неполадок у роботі преса.	трубопроводів і шлангів високого тиску. Г.У.4. Проводити перевірки ефективності роботи системи охолодження масла. Е.У.1. Робити ремонтні роботи на пресі.
Є. Дотримання норм та правил охорони праці	Є1 Є2 Є3 Є4 Є5 Є6	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.	Є.3.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці. Є.3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до пресувальника вогнетривких виробів (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця). Є.3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту. Є.3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів. Є.3.5.	Є.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва. Є.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту. Є.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій. Є.У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт. Є.У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку. Є.У.6. Виконувати положення

			Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту. Є.3.6. Позиції плану ліквідації аварій. Є.3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці. Є.3.8. Вимоги положень нарядної системи. Є.3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку. Є.3.14. Положення колективного договору підприємства.	колективного договору підприємства. Є.У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт. Є.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.
Ж. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Ж1 Ж2 Ж3	Аптечка (загального призначення) для пресувальника вогнетривких виробів	Ж.3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії. Ж.3.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги. Ж.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування. Ж.3.4. Правила транспортування потерпілих від нещасних	Ж.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків. Ж.У.2. Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.). Ж.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання

			випадків. Ж.3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.	першої медичної допомоги.
3. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	31 32 33	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.	3.3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища. 3.3.2. Цілі підприємства в галузі екології. 3.3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С. 3.3.4. Положення системи менеджменту навколишнього середовища. 3.3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. 3.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу. 3.3.7. Інструкції з поводження з відходами. 3.3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів. 3.3.9. Закон України „Про відходи”, „Про охорону земель”.	3.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах. 3.У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

01 жовтня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

05 жовтня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Жовтень 2025 року.
