



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

Н А К А З

28.08.2020

№ *1652*

Київ

**Про затвердження професійного
стандарту „Оператор поста
керування (сталеплавильне та
прокатне виробництва)”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),
НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та зайнятості забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та зайнятості спільно з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки в мережі інтернет.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00:00 по 30.03.2022 0:00:00

Мінекономіки



1652-20 від 28.08.2020 11:43:00

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України

28.08.2020 № *1652*

**Професійний стандарт
„Оператор поста керування
(сталеплавильне та прокатне виробництво)”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Забезпечення безперебійної роботи технологічного потоку. Обслуговування пультів керування, якісне і своєчасне приймання, транспортування і подання металопрокату на обробні лінії для правки, різання і відвантаження готової продукції.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	812	8122
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують рудоталупереробне устаткування	Металоплавильники (вторинна переплавка), ливарники та прокатники



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00:00 по 30.03.2022 0:00:00

Мінекономіки



1652-20 від 28.08.2020 11:43

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва) 8122.

1.5. Професійна кваліфікація

Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва) 2 розряду – у разі обслуговування пульта на нескладних постах керування.

Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва) 3 розряду – у разі обслуговування пульта на постах керування середньої складності.

Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва) 4 розряду – у разі обслуговування пульта на складних постах керування.

Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва) 5 розряду – у разі обслуговування пульта на особливо складних постах керування.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом майстра або старшого майстра, диспетчера; начальника дільниці.

Може ставити завдання учню оператора поста керування.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)”:

2-4 кваліфікаційні розряди за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” – 2 рівень НРК;

5 кваліфікаційний розряд за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” – 3 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікація)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікація)

Перепідготовка з інших професій за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” з отриманням професійної кваліфікації „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 2 розряду (нескладний пост керування) – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється згідно із складністю поста керування.

Перепідготовка з інших професій за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” з отриманням професійної кваліфікації „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 3 розряду (пост керування середньої складності) – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється згідно із складністю поста керування.

Перепідготовка з інших професій за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” з отриманням професійної кваліфікації „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 4 розряду (складний пост керування) – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється згідно із складністю поста керування.

Перепідготовка з інших професій за професією „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” з отриманням професійної кваліфікації „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 5 розряду (особливо складний пост керування) – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється згідно із складністю поста керування.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікація)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 3 розряду. Без вимог до стажу роботи за попередніх розрядах. Розряд присвоюється згідно із складністю поста керування.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 4 розряду. Без вимог до стажу роботи за попередніх розрядах. Розряд присвоюється згідно із складністю поста керування.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Оператор поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництва)” 5 розряду. Без вимог до стажу роботи за попередніх розрядах. Розряд присвоюється згідно із складністю поста керування.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві на рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання оператора поста керування (сталеплавильне та прокатне виробництво)

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності, протипожежного захисту.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 р. за № 231/10511.

Наказ Міністерства соціальної політики України „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах” від 04.07.2019 № 1045, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Обслуговування устаткування постів керування	Здатність провести візуальні огляди і механічні дії (рух), всіх основних і допоміжних елементів до початку їх використання при виконанні робіт.	А1
		Здатність дотримуватися посадових обов'язків і нормативних вимог охорони праці та промислової безпеки.	А2
Б	Керувати з пульта роботою технологічного устаткування	Здатність регулярно перевіряти справність механізмів, що обслуговуються, проводити чистку, змащувати устаткування.	Б1
		Здатність брати участь в ремонті устаткування.	Б2
		Здатність здійснювати контроль за заміною несправного інструменту і засобів вимірювань, цілісність запобіжних пристроїв і захисних пристосувань.	Б3
		Здатність керувати механізмами поста керування в повній відповідності з правилами технічної експлуатації обладнання.	Б4
		Здатність вести технологічний процес прийому і укладання металу в прийомні кишені (стелажі).	Б5
		Здатність вести технологічний процес транспортування прокату на лінії, стелажі для виконання правки, зачистки, прийому металу з ділянки ліній різання.	Б6
		Здатність протягом процесу роботи проводити фіксацію виробництва про виданий металі на лінії, зауважень до виробництва і технічні неполадки.	Б7
		Здатність погоджувати свої дії з операторами суміжних постів керування і машиністом крана металургійного виробництва	Б8
В	Брати участь у прийманні та здаванні зміни	Здатність брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу із занесенням в	В1

		агрегатний журнал результатів перевірки механізмів	
Г	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Г1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Г2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Г3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Г4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Г5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Г6
Д	Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	Д1
		Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Д2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Д3
Е	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Е1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Е2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Е3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Обслуговування устаткування постів керування	A1 A2	Елементи керування поста; контрольно-вимірювальні прилади; стандарти підприємства; правила внутрішнього трудового розпорядку, виробничої та трудової дисципліни; нормативно-правові акти з охорони праці; виробничо-технічна, технологічна, посадова інструкція; засоби індивідуального захисту.	A.3.1. Основи технологічного процесу виробництва. A.3.2. Принципи роботи устаткування. A.3.3. Технічні характеристики устаткування, що обслуговується. A.3.4. Принципи роботи при випробуванні устаткування. A.3.5. Схеми розташування обладнання. A.3.6. Види несправностей в роботі устаткування, їх причини та методи їх виявлення та усунення. A.3.7. Види, склад та властивості змащувальних матеріалів, системи змащення, періодичність змащення та точки змащення. A.3.8. Регламент технічного огляду устаткування. A.3.9. Пристрої, принципи роботи, правила технічної експлуатації та конструктивні особливості вузлів	A.У.1. Перевіряти та забезпечувати справний стан механізмів, що обслуговуються. A.У.2. Запобігати і усувати неполадки в роботі обслуговуваних механізмів. A.У.3. Здійснювати візуальний огляд роботи, приладів і засобів вимірювання. A.У.4. Проводити прокрутку на холостому ходу всіх рушійних елементів при керуванні з поста. A.У.5. Організувати порядок запуску і роботи на холостому ходу обладнання. A.У.6. Очищувати та змащувати устаткування, брати участь у його ремонті. A.У.7. Безпечно проводити організацію робіт при управлінні з поста. A.У.8. Проводити заміну пиляльних дисків. A.У.9. Здійснювати

			і агрегатів. A.3.10. Принципи і методи організації праці під час пробного запуску обладнання. A.3.11. Звукову та світлову сигналізацію. A.3.12. Биркову систему. A.3.13. Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування. A.3.14. Організаційно-розпорядчі та нормативно-правові документи, які регламентують діяльність безпосередньо на робочому місці. A.3.15. Області застосування правил внутрішнього трудового розпорядку, технологічної інструкції у виробничій діяльності.	заміну касет роliko-правильної машини. A.Y.10. Виконувати очищення устаткування і бункерів, гідрозмиву окалини і скрапу. A.Y.11. Економічно витратити матеріали, інструмент і електроенергію. A.Y.12. Дотримуватися биркової системи. A.Y.13. Взаємодіяти з працівниками бригади під час випробовування обладнання. A.Y.14. Керуватися організаційно-розпорядчими та нормативно-правовими документами. A.Y.15. Користуватися стандартами підприємства, правилами внутрішнього трудового розпорядку, технологічною, посадовою інструкцією. A.Y.16. Працювати в команді.
Б. Керувати з пульта роботою технологічно	Б1 Б2 Б3 Б4 Б5	Транспортувальні лінії; рольганги; пост керування; чалочні та	A.3.6. Види несправностей в роботі устаткування, їх причини та	Б.Y.1. Керувати з пульта штовхачами та зіштовхувачами металу із

го устаткування	Б6 Б7 Б8	вантажо- захоплювальні пристрої; вузли і агрегати, керовані з поста керування; агрегатний журнал; вимірювальна апаратура; пульт керування.	методи їх виявлення та усунення. А.3.8. Регламент технічного огляду устаткування. Б.3.1. Норми використання матеріалів, інструментів. Б.3.2. Види, склади і властивості мастильних матеріалів, системи мастила, періодичність мастила і точки змащування. Б.3.3. Виробничо- технічні та технологічні інструкції. Б.3.4. Схеми руху продукції по лініях на зачистку, вирізку дефектів до стелажів, правку до правильних машин. Б.3.5. Схеми переміщень прокату з ділянки ліній різання. Б.3.6. Технологічний процес по транспортуванню прокату по лініях. Б.3.7. Причини виходу з ладу рольгангів, шлеперів. Б.3.8. Схеми упаковки продукції. Б.3.9. Основи слюсарної справи, електротехніки, фізики, автоматизації	нагрівальних пристроїв, рольгангами під час подавання та посадки металу, рольгангами під час подавання та посадки металу, рольгангами з транспортування та укладання металу на дільницях обробки та іншими механізмами на подаванні, переміщенні, кантуванні, правленні, різанні, зачищенні, сортуванні, прибиранні та транспортуванні гарячого та холодного металу, пилами холодного різання металу, шлеперами на карманах прокатних станів, машиною холодного виправлення металу, проміжними рольгангами, рольгангами перед інспекторським столом і за ним, конвеєром рулонів, клеймувальною машиною, підйомно- поворотним столом, упорами, що опускаються та підіймаються, роліко- гартувальною
--------------------	----------------	---	---	---

		виробництва. Б.3.10. Кінематичні, електричні схеми і схеми керування автоматичної лінії. Б.3.11. Принцип роботи автоматики та блокування. Б.3.12. Ознаки браку в роботі. Б.3.13. Сортамент, марки сталі та допуски на прокатуваний метал. Б.3.14. Будову, принцип дії, правила наладки та технічної експлуатації, що обслуговується. Б.3.15. Будову, призначення та принцип роботи контрольно-вимірювальних приладів і апаратури. Б.3.16. Вимоги, що пред'являються до готової продукції. Б.3.17. Порядок організації праці в процесі виконання робіт по технічному обслуговуванню, мастилу вузлів і агрегатів ліній транспортувань. Б.3.18. Вимоги по заповненню журналів інформації і порядку заповнення агрегатних журналів порядку	машиною, роликовою піччю, душируючим пристроєм, пристроєм обдування листів, подавальними та відводними рольгангами роликотправильної машини на листових, великосортних, рейкобалочних і універсальних станах, сортоукладачниками, роликотправильною машиною гарячого виправлення листів, моталками, розмотувачами оброблювального агрегату розпуску рулонів, інспекторськими столами та кантувачами листів, ножицями поперечного різання листів з пересувними упорами. пилами гарячого різання на блюмінгах з продуктивністю понад 500 т за годину прокату по всаду, на безперервних трубопрокатних установках, на рейко-балочних і великосортних станах під час керування автоматичним циклом роботи чистової кліті
--	--	---	---

			надання зафіксованої інформації керівникові. Б.3.19. Порядок конкретних дій впродовж зміни згідно технологічної інструкції. Б.3.20. Порядок взаємодії з операторами суміжних постів керування і машиністом крану. Б.3.21. Необхідні нормативні документи з охорони праці, правил безпеки праці, пожежній безпеці і міри відповідальності за їх порушення. Б.3.22. Правила надання домедичної допомоги. Б.3.23. Правила міжособистісного спілкування.	стана. збірником рулонів, витяжним пристроєм, стикозварювальним агрегатом, дробометальною камерою, волочильним станом, правильними машинами, летючими ножицями і подавальним пристроєм автоматичної лінії калібрування металу. агрегатом перфорації сталевих стрічки, безперервними лініями з виробництва металопласту і шліфування поверхні сталевих пластин і штабів безперервною абразивною стрічкою, установкою контрольованого охолодження, установкою гідрозбиву окалини, машинами газового різання та іншими механізмами. Б.У.2. Вести підрахунок штанг в приймальних „кишенях”. Б.У.3. Пускати, зупиняти та регулювати швидкості руху механізмів. Б.У.4. Користуватися
--	--	--	---	---

				нормами використання матеріалів, інструментів. Б.У.5. Виявляти несправності в роботі устаткування. Б.У.6. Виробляти маркування продукції. Б.У.7. Контролювати подання мастила і охолоджувальної рідини. Б.У.8. Проводити змащування вузлів і агрегатів ліній транспортувань відповідно до карти змащування. Б.У.9. Здійснювати контроль стану устаткування, рівень і якість мастила устаткування, стелажу і підводящих рольгангів. Б.У.10. Здійснювати контроль стану ліній транспортувань стелажів, зіштовхувачів, штовхальників, притисків. Б.У.11. Координувати дії і здійснювати технологічний зв'язок з технологічним персоналом (бригадиром на обробці,
--	--	--	--	--

				стропальником, слюсарем, електро-монтером). Б.У.12. Використовувати виробничо-технічні та технологічні інструкції. Б.У.13. Робити розподіл металу по лініях, стелажах. Б.У.14. Користуватися нормативно-технічною документацією для ведення статистичних даних. Б.У.15. Контролювати подання металу з фіксацією даних. Б.У.16. Фіксувати неполадки вузлів і агрегатів ліній транспортувань, стелажів, зіштовхувачів, штовхальників, притисків. Б.У.17. Робити обслуговування устаткування з виконанням вимог по охороні праці і промислової безпеки. Б.У.18. Виконувати видане змінне завдання раціонально і з максимальною ефективністю. Б.У.19. Погоджувати дії з операторами суміжних постів
--	--	--	--	--

				керування і машиністом крану по засобах радіо зв'язку або за допомогою світлової, звукової сигналізації. Б.У.20. Координувати дії і здійснювати технологічний зв'язок з бригадиром на обробці, операторами суміжних постів керування і машиністом крану. Б.У.21. Користуватися стандартами підприємства, правилами внутрішнього трудового розпорядку, технологічною, посадовою інструкцією. Б.У.22. Взаємодіяти з технологічним персоналом цеху при виконанні завдання на зміну. 3.23. Виконувати вимоги нормативних актів.
В. Брати участь у прийманні та здаванні зміни	В1	Транспортувальні лінії; рольганги; чалочні й вантажо-захоплювальні пристрої; агрегатний журнал; вимірювальна апаратура.	A.3.12. Биркову систему. В.3.1. Перелік закріпленого устаткування та території. В.3.2. Порядок прийому і здачі зміни. В.3.3. Призначення та порядок ведення	В.У.1. Користуватися нормативною документацією. В.У.2. Безпечно виконувати роботи з прийому-передачі зміни. раціонально організувати обхід і огляд устаткування і

		журналів: прийому і здачі зміни. В.3.4. Будову, призначення, схеми розташування, принципи роботи та правила експлуатації устаткування. В.3.5. Ознаки несправності та ненормального режиму роботи устаткування. В.3.6. Нормативно-технічну документацію. В.3.7. Наявності і місцезнаходженні запасних змінних технологічних деталей, інструментів і пристосувань. В.3.8. Пристрої, принципи роботи, правила технічної експлуатації і конструктивні особливості агрегатів. В.3.9. Принципи і методи організації праці під час приймання-передачі зміни. В.3.10. Прийоми організації праці під час огляду устаткування і пристосувань звукової і світлової сигналізації. В.3.11. Принципи і методи раціонального міжособистісного спілкування.	пристосувань. В.У.3. Вести записи журналів прийому і здачі зміни. В.У.4. Виконувати огляд устаткування при прийманні і здаванні зміни. В.У.5. Визначати працездатність і стан електрообладнання, прийнятого по зміні визначати стан контрольних точок відповідно до карт щозмінного обслуговування. В.У.6. Здійснювати процедуру введення-виведення закріпленого устаткування до ремонту. В.У.7. Перевіряти наявність і стан робочого інструменту, чалочних і вантажо-захоплювальних пристроїв. В.У.8. Інформувати змінника про стан обладнання, автоматики, огорож. В.У.9. Вести документацію з приймання і здачі зміни. В.У.10. Здійснювати візуальний огляд інструментів, приладів і засобів
--	--	--	--

				вимірювання. В.У.11. Організувати приймання-здавання зміни. В.У.12. Організувати обхід і огляд устаткування і пристосувань. В.У.13. Перевіряти безпеку робочих місць. В.У.14. Спілкуватися зі змінниками під час приймання-здачі зміни. В.У.15. Чітко виконувати вказівки майстра.
Г. Дотримання норм та правил охорони праці	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.	Г.З.1. Політики та мети підприємства в галузі охорони праці. Г.З.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до оператора поста керування (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця). Г.З.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу,	Г.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва. Г.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту. Г.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій. Г.У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт. Г.У.5. Виконувати правила

			спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту. Г.3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів. Г.3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту. Г.3.6. Позиції плану ліквідації аварій. Г.3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці. Г.3.8. Вимоги положень нарядної системи. Г.3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку. Г.3.14. Положення колективного договору підприємства.	внутрішнього трудового розпорядку. Г.У.6. Виконувати положення колективного договору підприємства. Г.У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт. Г.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.
Е. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Е1 Е2 Е3	Аптечка (загального призначення) для оператора поста керування	Е.3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії. Е.3.2. Місцезнаходженн	Е.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків. Е.У.2. Надавати першу домедичну допомогу

			я засобів для надання домедичної допомоги. Е.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування. Е.3.4. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків. Е.3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.	потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.). Е.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.
Є. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Є1 Є2 Є3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.	Є.3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища. Є.3.2. Цілі підприємства в галузі екології. Є.3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С, Є.3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища. Є.3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. Є.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу. Є.3.7. Інструкції з поводження з відходами. Є.3.8. Наказ про моніторинг	Є.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах. Є.У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.

			розливів нафтопродуктів. Є.3.9. Закон України „Про відходи”, „Про охорону земель”.	
--	--	--	---	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

28 серпня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

01 вересня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Серпень 2025 року.