МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)

НАКАЗ

16.03.2021 № 548
Київ

Про затвердження професійного стандарту “Слюсар з ремонту рухомого складу”

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами), НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Слюсар з ремонту рухомого складу”, що додається.

2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.

3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці спільно з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затвердженний цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО
Професійний стандарт
„Слюсар з ремонту рухомого складу”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Виконання планово-попереджувальних видів ремонту і технічного обслуговування рухомого складу. Ремонт та виготовлення деталей за різними квалітетами; розборка, ремонт та кладання вузлів та агрегатів устаткувань; регулювання та випробування устаткувань після ремонту.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Классифікація видів економічної діяльності”)

<table>
<thead>
<tr>
<th>Секція</th>
<th>Переробна промисловість</th>
<th>Розділ 33</th>
<th>Ремонт і монтаж машин і устаткування</th>
<th>Група 33.1</th>
<th>Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>Клас 33.12</td>
<td>Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>Група 33.1</td>
<td>Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>Клас 33.17</td>
<td>Ремонт і технічне обслуговування інших транспортних засобів</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>Група 24.1</td>
<td>Виробництво чавуну, сталі та феросплавів</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>Клас 24.10</td>
<td>Виробництво чавуну, сталі та феросплавів</td>
</tr>
</tbody>
</table>

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

<table>
<thead>
<tr>
<th>Розділ</th>
<th>Підрозділ</th>
<th>Клас</th>
<th>Підклас</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>7</td>
<td>72</td>
<td>723</td>
<td>7233</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Кваліфіковані робітники з інструментом

Робітники металургійних та машинобудівних професій

Механіки та монтажники механічного устаткування

Механіки та монтажники сільськогосподарських та промислових машин
1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій“)
Слюсар з ремонту рухомого складу 7233.

1.5. Професійна кваліфікація
Слюсар з ремонту рухомого складу 1 розряду.
Слюсар з ремонту рухомого складу 2 розряду.
Слюсар з ремонту рухомого складу 3 розряду.
Слюсар з ремонту рухомого складу 4 розряду.
Слюсар з ремонту рухомого складу 5 розряду.
Слюсар з ремонту рухомого складу 6 розряду.
Слюсар з ремонту рухомого складу 7 розряду.
Слюсар з ремонту рухомого складу 8 розряду.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):
Працює під керівництвом бригадира, майстра, начальника служби, начальника дільниці, начальника зміни.
Може ставити завдання слюсарю з ремонту рухомого складу нижчого розряду, учню та стажеру слюсаря з ремонту рухомого складу.

1.7. Умови праці
Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.
Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток та за результатами атестації робочого місця за умовами праці.
Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства та колективного договору.

1.8. Засоби індивідуального захисту
Працівникам виділяються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та зневідхилювальні засоби.
На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, виділяються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією
Стать: жіноча та чоловіча.
Вік: 18 років і старше.
Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Слюсар з ремонту рухомого складу”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п’ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітнику кваліфікації за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” з додатками до диплому кваліфікованого робітника або свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітнику кваліфікації.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 1-2 кваліфікаційні розряди – 2 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 3-4 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 5-6 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

„Слюсар з ремонту рухомого складу” 7-8 кваліфікаційні розряди – 5 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу” 1 розряду – наявність повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.
Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 2 розряду – наявність повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 3 розряду – наявність повної загальної середньої освіти, професійної (професійно-технічної) освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 4 розряду – наявність професійної (професійно-технічної) освіти. Без вимог до стажу роботи.

Присвоєння розряду здійснюється у відповідності до типу та виду обладнання, яке буде задіяне, а також складності виконуваних робіт в процесі трудової діяльності.

2.2. Перепідготовка(назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 1 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 1 розряду – наявність повної загальної середньої освіти та професійна підготовка на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 2 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 2 розряду – наявність повної загальної середньої освіти та професійна підготовка на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 3 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 3 розряду – наявність повної загальної середньої освіти та професійно-технічної освіти без вимог до стажу роботи або повної загальної середньої освіти та професійна підготовка на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 4 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 4 розряду – наявність професійно-технічної освіти. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 5 розряду з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 5 розряду – наявність професійно-технічної освіти. Без вимог до стажу роботи.

Присвоєння розряду здійснюється у відповідності до типу та виду обладнання, яке буде задіяне, а також складності виконуваних робіт в процесі трудової діяльності.
2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше ніж одного разу на п’ять років.

2.4. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 3 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 2 розряду – не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 4 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 3 розряду – не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 5 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 4 розряду – не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 6 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 5 розряду – не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 7 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 6 розряду – не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 8 розряду. Практичний досвід роботи за професією „Слюсар з ремонту рухомого складу“ 7 розряду – не менше 1 року.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, протипожежного захисту.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.
Закон України „Про охорону праці“.
Наказ Міністерства чорної металургії СРСР від 23.04.1979 № 406 „Про затвердження Правил безпеки на залізничному транспорті підприємств системи Мінчормету СРСР“.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпеки експлуатації електроустановок споживачів“, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку
робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за №231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 №183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за №863/15554.

Наказ Міністерства промислової політики України від 15.02.2010 № 70 „Про затвердження Правил технічної експлуатації залізничного транспорту промислових підприємств”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 22.03.2010 за № 237/17532.

Наказ Міністерства промислової політики України від 13.08.2010 № 407 „Про затвердження та введення в дію Інструкції з руху поїздів і маневрової роботи та з сигналізації на залізничному транспорті промислових підприємств”.


Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 №21 “Про затвердження Правил охорони праці під час вантажнорозвантажувальних робіт” зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідйомальних кранів, підйомніших пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.


4. Загальні компетентності

Здатність дотримуватись професійної лексики.
Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
Здатність працювати у команді.
Здатність раціонально використовувати робочий час.
Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.
Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.
Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

<table>
<thead>
<tr>
<th>Умовне позначення</th>
<th>Трудові функції</th>
<th>Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)</th>
<th>Умовне позначення</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>А</td>
<td>Підготовка до роботи та західнення виконання робіт</td>
<td>Здатність отримувати (передавати) інформацію при прийманні-задаванні змін</td>
<td>А1</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність проводити підготовку робочого місця до початку та закінчення виконання робіт</td>
<td>А2</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність вести робочу документацію при прийманні-задаванні змін</td>
<td>А3</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника</td>
<td>А4</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність здійснювати проходження інструктажу з безпечного проведення робіт</td>
<td>А5</td>
</tr>
<tr>
<td>Б</td>
<td>Огляд рухомого складу</td>
<td>Здатність виконувати закріплення рухомого складу від мимовільного руху</td>
<td>Б1</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність визначати стан обладнання рухомого складу</td>
<td>Б2</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність проводити заходи з очищення вузлів і агрегатів для своєчасного виявлення несправностей, що виникли</td>
<td>Б3</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність проводити діагностику обладнання з метою виявлення та усунення несправностей</td>
<td>Б4</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність визначати якість деталей і необхідність їх ремонту</td>
<td>Б5</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність оформлювати дефективні відомості на ремонт</td>
<td>Б6</td>
</tr>
<tr>
<td>В</td>
<td>Ремонт та виготовлення деталей за різними квалітетами</td>
<td>Здатність проводити розбирання, ремонт і складання вузлів та механізмів</td>
<td>В1</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність виконувати слюсарне оброблення деталей за різним квалітетом</td>
<td>В2</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність виконувати шабрування деталі з великими пригнічальними площинами</td>
<td>В3</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність виконувати свердління отворів ручним і механізованим інструментом</td>
<td>В4</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність виконувати нарізання різі на кріпильних деталях мітчиками і плашками</td>
<td>В5</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>Здатність виконувати з'єднання вузлів з додержанням розмірів та їх взаємно розташування у разі рухомої посадки зі шпінтовим кріпленням</td>
<td>В6</td>
</tr>
<tr>
<td>Г</td>
<td>Налагодження вузлів та механізмів</td>
<td>Б8</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>------</td>
<td>---------------------------------</td>
<td>----</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати ремонт, збірку, регулювання клапанів захисних пристроїв</td>
<td>В7</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати регулювання циліндричних прямозубих коліс по шляхам контакту</td>
<td>В8</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати запресування деталей з використанням гідравлічних і гвинтових механічних пресів</td>
<td>В9</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліфування з'єднань</td>
<td>В10</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати підгонку натягів і зазорів, центровка встановлених деталей, вузлів і агрегатів</td>
<td>В11</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати вимірювання міжцентрової відстані валів і осей</td>
<td>В12</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати розбирання і збирання роз'ємних та нероз'ємних з'єднань</td>
<td>В13</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати розбирання і збирання механізмів перетворення і передачі обертального і поступального руху</td>
<td>В14</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Д</td>
<td>Обслуговування рухомого складу</td>
<td>Г1</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність перевіряти на точність відрізнююване устаткування</td>
<td>Г1</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати випробування та здачу відрізнованого устаткування</td>
<td>Г2</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виявляти та запобігати дефектам складання</td>
<td>Г3</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність визначати пошкодження деталей і методи їх відновлення</td>
<td>Г4</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати підготовку обладнання до розбирання</td>
<td>Д1</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати очищення і промивку деталей та вузлів</td>
<td>Д2</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність визначати дефекти деталей і вузлів</td>
<td>Д3</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати маркування і розмітку взаємного розташування деталей</td>
<td>Д4</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність здійснювати контролювання і вибраковку деталей</td>
<td>Д5</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність здійснювати огляд деталей і нерозбірних вузлів</td>
<td>Д6</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Здатність виконувати змащення деталей</td>
<td>Д7</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Д</td>
<td>Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</td>
<td>Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров’я, безпеку та здоров’я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства</td>
<td>Е1</td>
</tr>
<tr>
<td>---</td>
<td>---</td>
<td>---</td>
<td>---</td>
</tr>
<tr>
<td>Є</td>
<td>Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії</td>
<td>Е2</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Є</td>
<td>Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки</td>
<td>Е3</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Є</td>
<td>Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку</td>
<td>Е4</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Є</td>
<td>Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об’єктів</td>
<td>Е5</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Є</td>
<td>Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту</td>
<td>Е6</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Є</td>
<td>Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</td>
<td>Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров’ю потерпілих від нещасних випадків</td>
<td>Є1</td>
</tr>
<tr>
<td>Є</td>
<td>Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії</td>
<td>Є2</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Є</td>
<td>Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги</td>
<td>Є3</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Ж</td>
<td>Дотримання норм і правил екологічної безпеки</td>
<td>Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки</td>
<td>Ж1</td>
</tr>
<tr>
<td>Ж</td>
<td>Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару</td>
<td>Ж2</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Ж</td>
<td>Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів</td>
<td>Ж3</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
### 5.1. Розподіл трудових функцій за рівнями професійних кваліфікацій

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>1 рік</th>
<th>2 рік</th>
<th>3 рік</th>
<th>4 рік</th>
<th>5 рік</th>
<th>6 рік</th>
<th>7 рік</th>
<th>8 рік</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Трудові функції</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A1</td>
<td>+</td>
<td></td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>A2</td>
<td></td>
<td>+</td>
<td></td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>A3</td>
<td></td>
<td></td>
<td>+</td>
<td></td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>A4</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>+</td>
<td></td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>A5</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>+</td>
<td></td>
<td>+</td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>Б1</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>Б2</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>+</td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>Б3</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>Б4</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Б5</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Б6</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Г2</td>
<td>Г3</td>
<td>Г4</td>
<td>Д1</td>
<td>Д2</td>
<td>Д3</td>
<td>Д4</td>
<td>Д5</td>
<td>Д6</td>
</tr>
<tr>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
</tr>
<tr>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
<td>+</td>
</tr>
<tr>
<td>E5</td>
<td>E6</td>
<td>E1</td>
<td>E2</td>
<td>E3</td>
<td>Ж1</td>
<td>Ж2</td>
<td>Ж3</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td>----</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
### 6. Опис трудових функцій

<table>
<thead>
<tr>
<th>Трудові функції</th>
<th>Професійні компетентності</th>
<th>Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)</th>
<th>Знання</th>
<th>Уміння та навички</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>А. Підготовка до роботи та закінчення виконання робіт</td>
<td>A1</td>
<td>Книга видачі нарядів; журнал приймання-здачання зміни; технічна і технологічна документація; слюсарний і вимірювальний інструмент; обладнання та пристрої.</td>
<td>A.3.1. Порядок приймання-здачання зміни.</td>
<td>А.У.1. Перевіряти працездатність устаткування.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>A2</td>
<td></td>
<td>A.3.2. Будову, принципи роботи і призначення закріпленого обладнання.</td>
<td>А.У.2. Користуватися слюсарним інструментом.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>A3</td>
<td></td>
<td>A.3.3. Конструктивні особливості, призначення та взаємодію вузлів об’єктів рухового складу.</td>
<td>А.У.3. Проводити огляд та перевірку працездатності обладнання, виявляти несправності в системах і механізмах рухового складу.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>A4</td>
<td></td>
<td>A.3.4. Технічні умови на ремонт рухового складу.</td>
<td>А.У.4. Контролювати надійність кріпель та захисних огороджень на робочому місці.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>A5</td>
<td></td>
<td>A.3.5. Процес складання основних вузлів.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Б.</td>
<td>Огляд рухомого складу</td>
<td>Бі</td>
<td>Б2</td>
<td>Б3</td>
</tr>
<tr>
<td>---</td>
<td>---</td>
<td>---</td>
<td>---</td>
<td>---</td>
</tr>
<tr>
<td>Б1</td>
<td>Технічна і технологічна документація; вузли і механізми рухомого складу; дефектна відомість; гальмівні черевики; слюсарні інструменти; вимірювальні інструменти; сигнальне приладдя; рукав обдування; лопата, вінник, скребок; ганчір'я; емість для рідини; засоби, неохідні для очищення вузлів і агрегатів; переносне аварійне освітлення або ліхтар.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.3.3.</td>
<td>Конструктивні особливості, призначення та взаємодію вузлів об’єктів рухомого складу.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.3.4.</td>
<td>Технічні умови на ремонт рухомого складу, керівництво з ремонту, технологічний процес ремонту.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.3.7.</td>
<td>Правила технічної експлуатації, інструкцію з технічного обслуговування рухомого складу.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.3.8.</td>
<td>Ознаки несправності обладнання.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.3.10.</td>
<td>Інструкції по експлуатації і технічному обслуговуванню обладнання.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.3.11.</td>
<td>Види несправності в роботі устаткування і методи їх визначення.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.3.12.</td>
<td>Причини зносу та поломок устаткування.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.У.1.</td>
<td>Перевіряти працездатність устаткування.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.У.2.</td>
<td>Користуватися слюсарним інструментом.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.У.3.</td>
<td>Проводити огляд та перевірку працездатності обладнання, виявляти несправності в системах і механізмах рухомого складу.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>А.У.4.</td>
<td>Контролювати надійність кріплення та захищених огороджень на робочому місці.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Б.У.1.</td>
<td>Закріплювати рухомий склад від самовільного руху.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Б.У.2.</td>
<td>Перевіряти працездатність гальм і системи управління.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
| Б.У.3. | Проводити
| В. Ремонт та виготовлення деталей за різними квалітетами | зносу та поломок устаткування.  
**Б.3.1.** Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями.  
**Б.3.2.** Технологічні інструкції. | чистку обладнання, вузлів і механізмів.  
**В.У.1.** Користуватись ручним і механізованим інструментом, електро- і пневмоінструментом.  
**В.У.2.** Контролювати якість виконаних робіт.  
**В.У.3.** Читати креслення на збірку вузлів і агрегатів, визначати по складальному кресленню вид посадки (з зазором, натягом, тощо).  
**В.У.4.** Виконувати слюсарне оброблення, виготовлення і ремонт деталей за різним квалітетом.  
**В.У.5.** Виконувати розбирання і збирання механізмів.  
**В.У.6.** Виконувати ремонт черв'ячних, планетарних редукторів, гідравлічних і пневматичних |
| V1 | Технічна та технологічна документація; вузли і механізми рухового складу; домкрати; відкидний і гвинтовий механізм; слюсарні інструменти; динамометричний ключ; сигнальне приладдя; контрольно-вимірювальні прилади; кувалда, молоток, лом, лопата, скребок; ганчір'я; нагнітач; консистентна змазка; ємність для рідин; паливно-змащувальні матеріали; переносне аварійне освітлення або ліхтар. |
| A.3.3. | Конструктивні особливості, призначення та взаємодію вузлів об’єктів рухового складу. |
| A.3.4. | Технічні умови на ремонт рухового складу. |
| A.3.5. | Процес складання основних вузлів. |
| A.3.6. | Способи контролю складання та регулювання роботи вузлів. |
| В.3.2. | Призначення, конструкцію, взаємодію та процес розбирання і складання основних частин об’єктів рухового складу. |
| В.3.3. | Будову, призначення і правила застосування складного контрольно-вимірювального інструменту, конструкцію універсальних і спеціальних пристроїв. |
В.3.4. Будову, призначення і взаємодію основних вузлів об'єктів рухомого складу.
В.3.5. Види з'єднань деталей і вузлів.
В.3.6. Основні механічні властивості матеріалів, що обробляються.
В.3.7. Основні відомості про допуски і посадки, квалітети (класи точності) і параметри шорсткості (класи чистоти оброблення).
В.3.8. Технічні умови на складання, випробування і регулювання вузлів і агрегатів рухомого складу.
циліндров, шестерин, пластинчатих, діафрагмових, поршиневих і плунжерних насосів.
В.У.7. Виконувати кінцеву збірку, регульована та здачу в експлуатацію турбокомпресорів, повітряних компресорів.
В.У.8. Виконувати ремонт і монтаж трубопроводів високого тиску.
В.У.9. Виконувати притирку і доводку ущільнювальних поверхонь золотникової арматури, шабрення конусів та пригонку шпонкових пазів.
В.У.10. Виконувати ремонт, збірку, регулювання клапанів захисних пристроїв.
В.У.11. Виконувати регулювання циліндричних прямоугольних коліс по плямам контакту.
В.У.12. Виконувати запрессування деталей з використанням гідравлічних і
<table>
<thead>
<tr>
<th>В.У.</th>
<th>Назва завдання</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>13.</td>
<td>Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліфування з'єднань.</td>
</tr>
<tr>
<td>14.</td>
<td>Виконувати підгонку натягів і зазорів, центровку встановлених деталей, вузлів і агрегатів.</td>
</tr>
<tr>
<td>15.</td>
<td>Виконувати вимірювання міжцентрогої відстані валів і осей.</td>
</tr>
<tr>
<td>16.</td>
<td>Визначати діаметр підшипника кочення за його маркуванням.</td>
</tr>
<tr>
<td>17.</td>
<td>Виконувати розбирання і збирання роз'ємних та нероз'ємних з'єднань.</td>
</tr>
<tr>
<td>18.</td>
<td>Виконувати розбирання і збирання механізмів перетворення і передачі обертального і поступального руху.</td>
</tr>
<tr>
<td>19.</td>
<td>Виконувати ремонт дахового обладнання локомотивів.</td>
</tr>
<tr>
<td>20.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Г.</td>
<td>Налагодження вузлів та механізмів</td>
</tr>
<tr>
<td>---</td>
<td>---</td>
</tr>
</tbody>
</table>
| | | Технічна та технологічна документація; вузли і агрегати рухового складу; докладні; змінні; прес гідрравлічних і гвинтових механічних; співарні інструменти; динамометричний ключ; сигнальне приладдя; контрольно-вимірювальні прилади; кувалда, молоток, лом, лопата, скребок; ганчір'я; нагітак; консистентна змазка; ємність для рідин; паливно-змащувальні матеріали; переносне аварійне освітлення або ліхтар. | A.3.6. Способы контролю складання та регулювання роботи вузлів. Г.3.1. Способы розмітки і установления вузлів. Г.3.2. Способы перевірки правильності складання вузлів. Г.3.3. Методи виконання наладки складного обладнання. Г.3.4. Методи перевірки на точність відремонтованого устаткування. Г.3.5. Методи відновлення пошкоджених деталей. | В.У.2. Контролювати якість виконання робіт. В.У.11. Виконувати регулювання циліндричних прямозубих коліс по пламам контакту. Г.У.1. Виконувати регулювання клапанів захисних пристроїв. Г.У.2. Користуватись інструментами і приладами у відповідності з правилами охорони праці. Г.У.3. Проводити реостатні випробування.
<table>
<thead>
<tr>
<th>Д.</th>
<th>Обслуговування рухомого складу</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Д1</td>
<td>Технічна та технологічна документація;</td>
</tr>
<tr>
<td>Д2</td>
<td>Вузли і агрегати рухомого складу;</td>
</tr>
<tr>
<td>Д3</td>
<td>домкрати; звімачі; прес гідравлічний і гвинтовий механічний; спіросарні інструменти; динамометричний ключ; сигнальне приладдя; контрольно-вимірювальні прилади; кувалда, молоток, лом, лопата, скребок; ганчір'я; наггітач; консистентна змазка; ємність для рідин; паливно-змащувальні матеріали; переносне аварійне освітлення або ліхтар.</td>
</tr>
<tr>
<td>Д4</td>
<td>А.З.6. Спосо́би контро́лю складання та регулювання роботи вузлів.</td>
</tr>
<tr>
<td>Д5</td>
<td>Д.З.1. Кінематичні схеми, технологічні інструкції.</td>
</tr>
<tr>
<td>Д6</td>
<td>Д.З.2. Визначення придатності деталей після очистки і промивки по стану поверхні і розмірам.</td>
</tr>
<tr>
<td>Д7</td>
<td>Д.З.3. Властивості паливно-мастильних матеріалів.</td>
</tr>
<tr>
<td>Д.У.1.</td>
<td>Виконувати огляд і змазку розібраних зубчатих передач.</td>
</tr>
<tr>
<td>Д.У.2.</td>
<td>Виконувати нарізання різьби, оббилювання, пропонку, кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну.</td>
</tr>
<tr>
<td>Д.У.3.</td>
<td>Виконувати гідравлічні випробування і збірку трійників і іншої арматури трубопроводів.</td>
</tr>
<tr>
<td>Д.У.4.</td>
<td>Використовувати інструменти, приладдя, матеріали при виконанні огляду і промиванню вузлів і механізмів, зміщені деталей і зняття заливки.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Е.</th>
<th>Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>E1</td>
<td>Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.</td>
</tr>
<tr>
<td>E2</td>
<td>Е.З.1. Політики та цілі підприємства в галузі охорони праці.</td>
</tr>
<tr>
<td>E3</td>
<td>Е.З.2. Вимоги безпеки, що перед’являються до спіросаря з ремонту колісних транспортних засобів (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком роботи, під</td>
</tr>
<tr>
<td>E4</td>
<td>Е.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва.</td>
</tr>
<tr>
<td>E5</td>
<td>Е.У.2. Використовувати</td>
</tr>
<tr>
<td>E6</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

| E6 | |

| E6 | |

| E6 | |

| E6 | |

| E6 | |

| E6 | |

| E6 | |
час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця). 
E.3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецзатрат та інших засобів індивідуального захисту.
E.3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів.
E.3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту.
E.3.6. Позиції плану ліквідації аварії.
E.3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці.
E.3.8. Вимоги положень нарядної системи.
E.3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку.

засоби колективного та індивідуального захисту.
E.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій.
E.У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт.
E.У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку.
E.У.6. Виконувати положення колективного договору підприємства.
E.У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт.
E.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.
<table>
<thead>
<tr>
<th>Є. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</th>
<th>Є1</th>
<th>Є2</th>
<th>Є3</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Аптечка (загального призначення) для слюсаря з ремонту колісних транспортних засобів</td>
<td>Є.3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Є.3.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги. Є.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування. Є.3.4. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків. Є.3.5. Склад аптечки та застосування лікарських препаратів.</td>
<td>Є.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров’ю потерпілих від нещасних випадків. Є.У.2. Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.). Є.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Ж. Дотримання норм і правил екологічної безпеки</th>
<th>Ж1</th>
<th>Ж2</th>
<th>Ж3</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафто- продуктів; тара для відходів.</td>
<td>Ж.3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища. Ж.3.2. Цілі підприємства в галузі екології. Ж.3.3. Основи охорони навколишнього середовища. Ж.3.4. Положення Систеи менеджменту навколишнього середовища. Ж.3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Ж.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах. Ж.У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафто- продуктів.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Ж.З.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Ж.З.7. Інструкції з поводження з відходами.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Ж.З.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Ж.З.9. Закон України „Про відходи“, „Про охорону земель”.</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту
Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об’єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб’єкт перевірки професійного стандарту
Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту
16 березня 2021 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів
17 березня 2021 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту
Березень 2026 року.